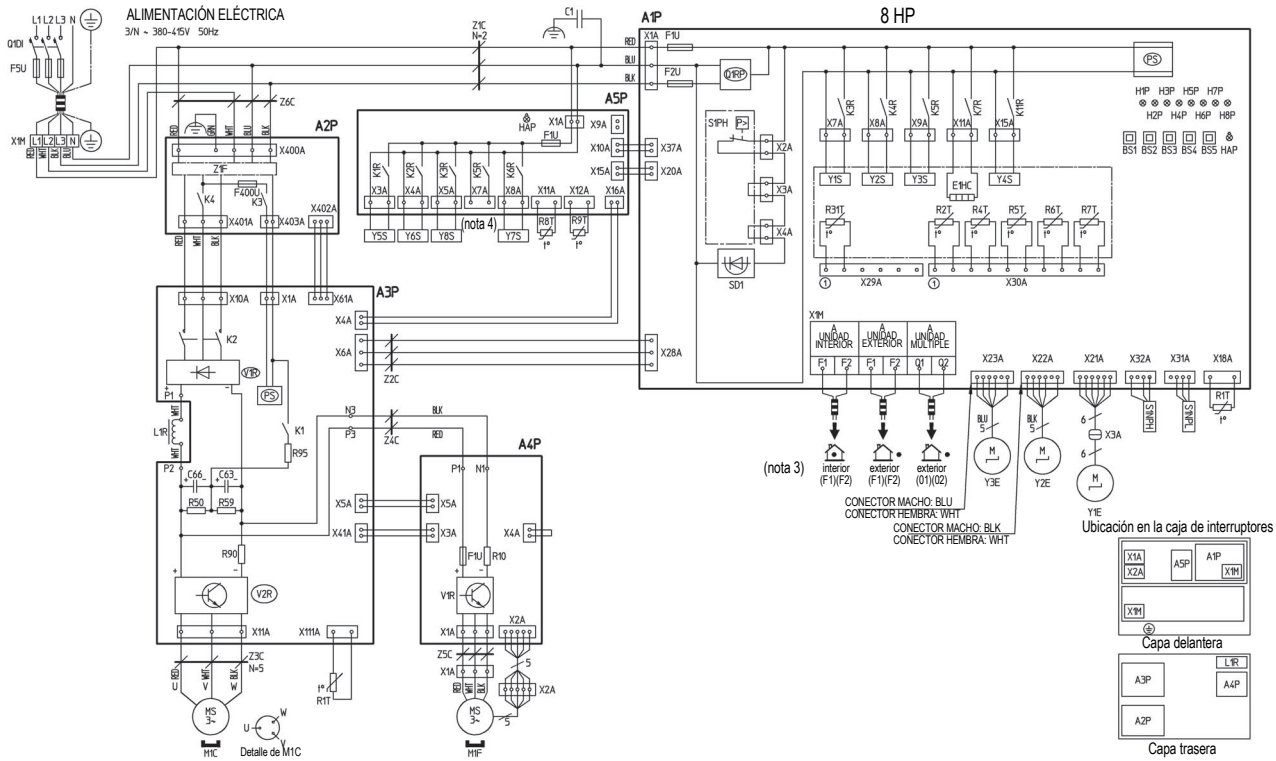
REMQ8P9



Unidad interior	Placa de circuito impreso			Relé magnético		S1NPH	SENSOR DE PRESIÓN (ALTA)	
A1P~A8P	A1P: Principal	A4P,A8P: Ventilador	K1R~K11R	K1R: Y5S (A1P)	K2R: Y6S (A5P)	S1NPL	SENSOR DE PRESIÓN (BAJA)	
	A2P: Filtro de ruido	A5P: Secund.		K3R: Y1S (A1P)	K3R: Y1S (A5P)	S1PH	PRESOSTATO DE ALTA	
	A3P: Inverter			K4R: Y2S (A1P)	K5R: Y3S (A1P)	SD1	Entrada para dispositivos de seguridad	
BS1~BS5	CONMUTADOR PULSADOR (MODO, AJUSTE, RETORNO, PRUEBA, REARME)			K5R: (para opción) (A5P)	K6R: Y7S (A5P)	V1R	Puente de diodos (A3P)	Módulo de alimentación (A4P)
				K7R: E1HC (A1P)	K11R: Y4S (A1P)	V2R	Módulo de alimentación eléctrica (A3P)	
C1, C63, C66	Condensador		L1R	Reactor		X1A~X4A	Conector (M1F)	
E1HC	Calentador del cárter		M1C	Motor (compresor)		X3A	Conector (Y1E)	
F1U, F2U	FUSIBLE (T, 3.15A, 250V) (A1P)		M1F	Motor (ventilador)		X1M	REGLETA DE TERMINALES (SUMINISTRO ELÉCTRICO)	
F1U	Fusible (T, 3,15 A, 250 V) (A5P)		PS	Conmutación de la alimentación eléctrica (A1P, A3P)		X1M	Regleta de terminales (control) (A1P)	
F1U	Fusible (8A, CC650V) (A4P)		Q1DI	Interruptor de fuga a tierra		Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)	
F5U	Fusible en la obra		Q1RP	Circuito de detección de inversión de fases		Y2E	VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA (CARGA)	
F400U	Fusible (T, 63A, 250V)		R10	Resistor (sensor de corriente) (A4P)		Y3E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración)	
H1P~H8P	Luz piloto (monitor de servicio - naranja) [H2P] preparado, probando -------parpadeando Detección de avería----------se enciende		R50, R59	Resistencia		Y1S~Y3S	Válvula solenoide	
			R90	Resistor (sensor de corriente)			Y1S: RMTG	Y2S: Válvula de 4 vías (tubería)
			R95	Resistencia (limitadora de corriente)			Y3S: Válvula de 4 vías (gas H/E)	
HAP	Luz piloto (monitor de servicio - verde) (A1P)(A5P)		R1T~R9T R31T~R33T	Termistor			Y4S: RMTL	Y5S: Gas caliente
K1~K4	K1: Relé magnético	K2: CONTACTOR MAGNÉTICO (M1C)		R1T: Aire (A1P)	R6T: Intercambiador de calor de subrefrigeración Líq.		Y6S: Derivación EV	Y7S: RMTO
	K3: Relé magnético	K4: CONTACTOR MAGNÉTICO (M1C)		R1T: Aleta (A3P)	R7T: Líquido H/E		Y8S: RMTT	
Conectores para componentes opcionales				R2T: Gas H/E	R8T: Aspiración	Z1C~Z6C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)	
X7A	Salida de funcionamiento (A5P)			R4T: Desincrustador de hielo H/E	R9T: Líquido	Z1F	Filtro de ruido (con absorbedor de ondas)	
X9A	Suministro eléctrico (adaptador) (A5P)			R5T: Gas subrefrigeración H/E	R31T: Descarga M1C			

: Regleta de terminales
: Tendido de cables
: Conector
: Terminal
: Protección a tierra (tornillo)

Colores:
BLK: Negro
RED: Rojo
YLW: Amarillo
WHT: Blanco
PNK: Rosa
BRN: Marrón
GRY: Gris
GRN: Verde
ORG: Naranja
BLU: Azul

2TW29116-1A

NOTAS

1 Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación
2 Consulte el manual de instalación, para conectar el cableado a transmisión interior-exterior F1 - F2, transmisión exterior F1 - F2, exterior- transmisión múltiple Q1-Q2 y cómo utilizar los conmutadores BS1~BS5, DS1 y DS2.
3 No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH~S3PH