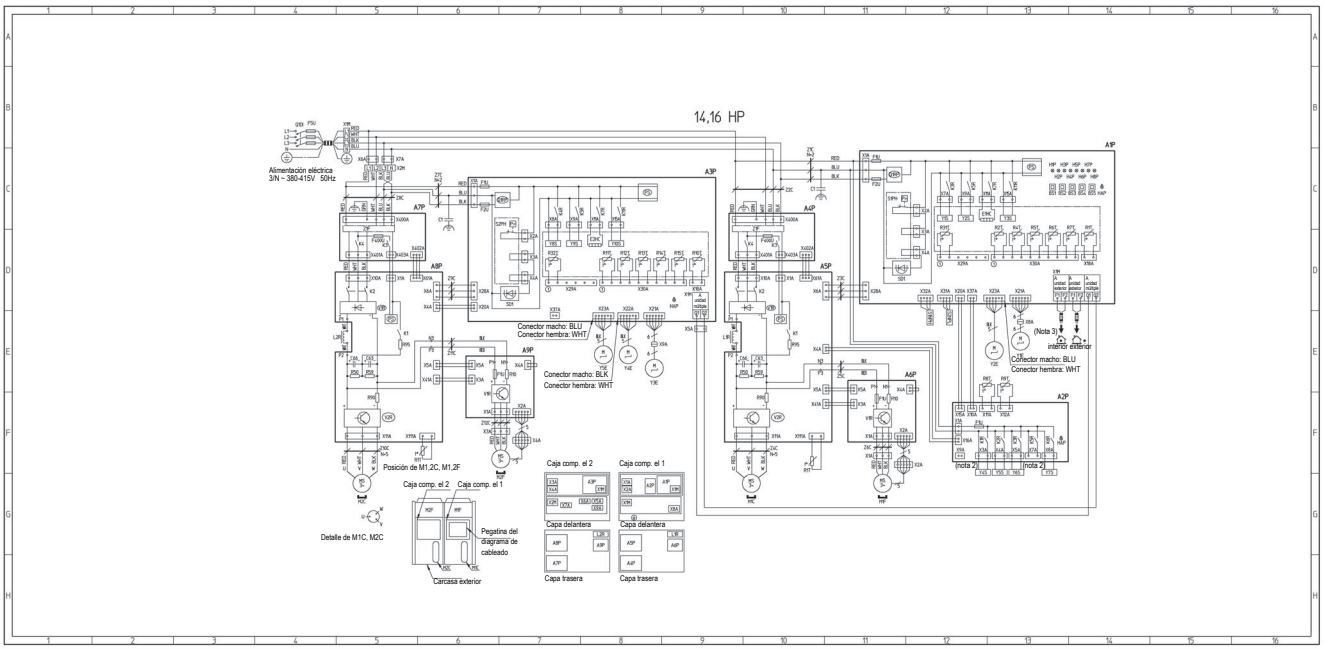
REYQ14,16P8



A1P~A8P	Placa de circuito impreso		L1R,L2R	Reactor		V2R	MÓDULO DE ALIMENTACIÓN (A5P)(A8P)	
	A1P: Principal	A4P,A7P: Filtro de ruido	M1C, M2C	Motor (compresor)		X1A~X9A	Conector	
	A2P: Sec. 1	A5P, A8P: Inverter	M1F, M2F	MOTOR (VENTILADOR)		X1M	Regleta de terminales (suministro eléctrico)	
	A3P: Sec. 2	A6P, A9P: Ventilador	PS	CONMUTACIÓN DE ALIMENTACIÓN ELECTRICA (A1P,A3P,A5P,A8P)		X1M	REGLETA DE TERMINALES (CONTROL) (A1P)(A3P)	
BS1~BS5	Conmutador pulsador (Modo, Ajuste, Retorno, Prueba, Rearme)		Q1DI	Interruptor de fuga a tierra		X2M	Regleta de terminales (relé)	
C1, C63, C66	Condensador		Q1RP	Circuito de detección de inversión de fases (A1P, A3P)		Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal 1)	
E1HC,E2HC	CALENTADOR DE CÁRTER (A1P)(A3P)		R10	RESISTOR (SENSOR DE CORRIENTE) (A6P)(A9P)		Y2E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración 1)	
F1U, F2U	FUSIBLE (T, 3.15A, 250V) (A1P, A3P)		R50,59	RESISTOR (A5P)(A8P)		Y3E	Válvula de expansión electrónica (principal 2)	
F1U	Fusible (T, 3,15 A, 250 V) (A2P)		R90	RESISTOR (SENSOR DE CORRIENTE) (A5P)(A8P)		Y4E	Válvula de expansión electrónica (carga)	
F1U	FUSIBLE (8A,DC650V) (A6P, A9P)		R95	RESISTOR (LIMITADOR DE CORRIENTE) (A5P)(A8P)		Y5E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración 2)	
F5U	Fusible en la obra		R1T~R15T R31T, R32T	Termistor		Y1S~Y10S	Válvula solenoide	
F400U	Fusible (T, 63 A, 250 V)			R1T: Aire (A1P)	R8T: Aspiración 1		Y1S: RMTG	Y6S: RMTT
H1P~H8P	Luz piloto (monitor de servicio - naranja) [H2P] PREPARADO, PROBANDO---------- PARPADEANDO Detección de avería----se enciende			R1T: Aleta (A5P), (A8P)	R9T: Líquido 1		Y9S: Válvula de 4 vías (Intercambiador de calor 2)	Y7S: RMTO
HAP	LUZ PILOTO (MONITOR DE SERVICIO-VERDE) (A1P,A2P,A3P)			R2T: Intercambiador de calor Gas 1	R10T: Aspiración 2		Y3S: RMTL	Y8S: Válvula de 4 vías (tubería)
K1~K4	K1: Relé magnético (A5P, A8P)			R31T: M1C Descarga	R11T: Intercambiador de calor Gas 2		Y4S: Gas caliente	Y9S: Válvula de 4 vías (Intercambiador de calor 2)
	K3: Relé magnético (A4P, A7P)			R32T: M2C Descarga	R12T: Intercambiador de calor Desincrustador de hielo 2		Y5S: Válvula de expansión Derivación 1	Y10S: Válvula de expansión Derivación 2
	K2: Contactor magnético (M1C-A5P,M2C-A8P)			R4T: Intercambiador de calor Desincrustador de hielo 1	R13T: Intercambiador de calor de subrefrigeración Gas 2	Z1C~Z12C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)	
	K4: Contactor magnético (M1C-A4P, M2C-A7P)			R5T: Intercambiador de calor de subrefrigeración Gas 1	R14T: Líquido 2	Z1F	Filtro de ruido (con absorbedor de ondas) (A4P, A7P)	
K1R~K8R; K11R	Relé magnético			R6T: Intercambiador de calor de subrefrigeración Líq.	R15T: Intercambiador de calor Líquido 2	Conectores para componentes opcionales		
	K1R: Y4S	K5R: para opción (A2P)		R7T: Intercambiador de calor Líquido 1		X7A	SALIDA DE FUNCIONAMIENTO (A2P)	
	K2R: Y5S	K5R: Y9S (A3P)	S1NPH	Sensor de presión (alta)		X9A	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (ADAPTADOR) (A2P)	
	K3R: Y1S (A1P)	K6R: Y7S (A2P)	S2NPL	Sensor de presión (baja)		X37A	ALIMENTACIÓN ELECTRICA (ADAPTADOR) (A3P)	
	K3R: Y6S (A2P)	K7R: E1HC (A1P)	S1PH, S2PH	Presostato de alta				
	K4R: Y8S	K7R: E2HC (A3P)	SD1	ENTRADA DE DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD (A1P) (A3P)				
	K5R: Y2S (A1P)	K11R: Y10S (A3P)	V1R	PUENTE DE DIODOS (A5P)(A8P)	MÓDULO DE ALIMENTACIÓN (A6P)(A9P)			

: Regleta de terminales

: Conector

: Protección a tierra

: Terminal

: Tendido de cables

Colores:

BLK:	Negro	PNK:	Rosa
BLU:	Azul	RED:	Rojo
BRN:	Marrón	WHT:	Blanco
ORG:	Naranja	YLW:	Amarillo
GRY:	Gris	GRN:	Verde

1TW30356-1

NOTAS

1 El diagrama de cableado sólo se aplica a la unidad exterior

2 Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación.

3 Consulte el manual de instalación para obtener más información acerca del cableado de conexión a la transmisión interior-exterior F1-F2, la transmisión exterior-exterior F1-F2 y cómo utilizar los conmutadores BS1~BS5.

4 No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH. S2PH.