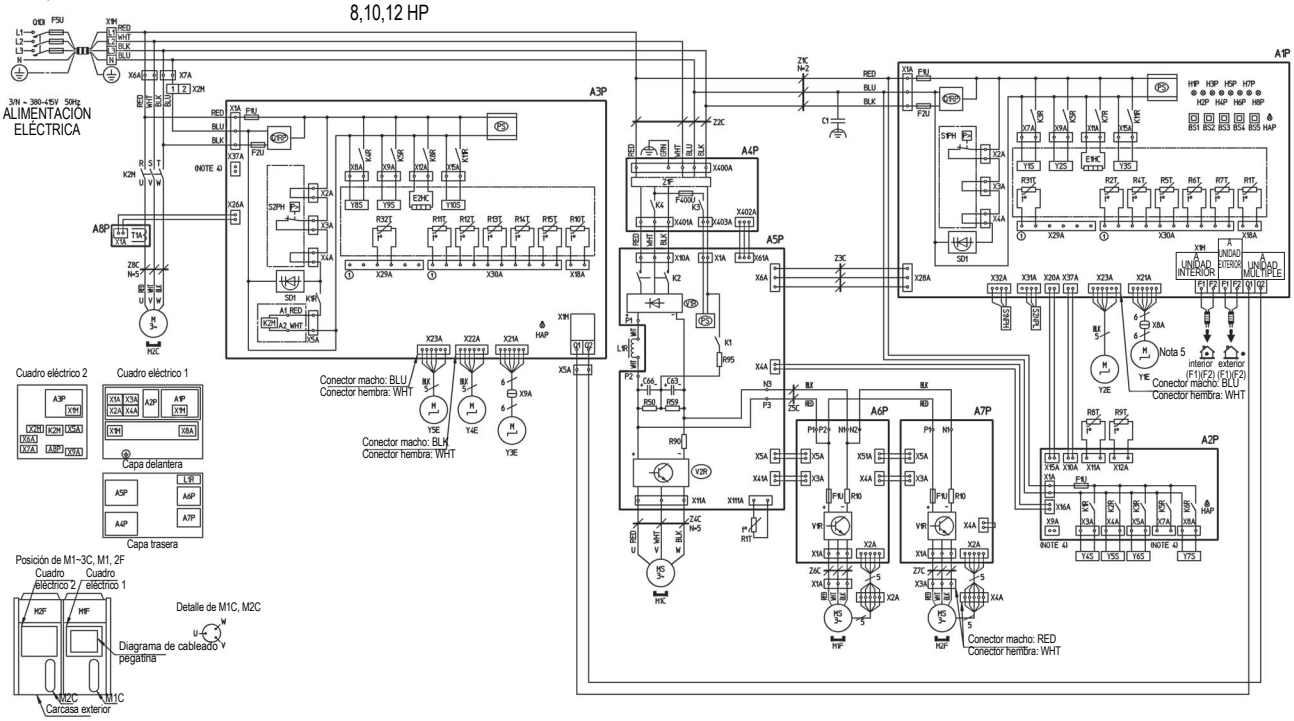
REYQ8,12P9
REYQ10P8

8,10,12 HP



	Placa de circuito impreso			Relé magnético		S1PH, S2PH	PRESOSTATO DE ALTA	
A1P~A8P	A1P: Principal	A4P,A8P: Ventilador	K1R~K8R, K11R	K1R: Y4S (A2P)	K5R: Para opción (A2P)	T1A	Sensor de corriente	
	A2P: Filtro de ruido	A5P: Secund.		K1R: K2M (A3P)	K5R: Y9S (A3P)	V1R	Puente de diodos (A3P)	Módulo de alimentación (A4P, A8P)
	A3P: Inverter	A6P,A7P: Sensor de corriente		K2R: Y5S	K6R: Y7S	V2R	Módulo de alimentación eléctrica (A3P)	
	A4P: Filtro de ruido			K3R: Y1S (A1P)	K7R: E1HC (A1P)	X1A~X9A	Conector	
BS1~BS5	CONMUTADOR PULSADOR (MODO, AJUSTE, RETORNO, PRUEBA, REARME)			K3R: Y6S (A2P)	K8R: E2HC (A3P)	X1M	REGLETA DE TERMINALES (SUMINISTRO ELÉCTRICO)	
C1, C63, C66	Condensador			K4R: Y8S	K11R: Y3S (A1P)	X1M	REGLETA DE TERMINALES (CONTROL) (A1P) (A3P)	
E1HC, E2HC	CALENTADOR DE CARTER (A1P) (A3P)		Q1DI	K5R: Y2S (A1P)	K11R: Y10S (A3P)	X2M	Regleta de terminales (relé)	
F1U, F2U	FUSIBLE (T, 3.15A, 250V) (A1P) (A3P)		Q1RP	Interruptor de fuga a tierra		Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal 1)	
F1U	Fusible (T, 3,15 A, 250 V)		R10	Circuito de detección de inversión de fases (A1P, A3P)		Y2E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración 1)	
F1U	FUSIBLE (8A,DC650V) (A6P)(A7P)		R50, R59	RESISTOR (SENSOR DE CORRIENTE) (A6P, A7P)		Y3E	Válvula de expansión electrónica (principal 2)	
F5U	Fusible en la obra		R90	Resistencia		Y4E	Válvula de expansión electrónica (carga)	
F400U	Fusible (T, 63A, 250 V)		R95	Resistor (sensor de corriente)		Y5E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración 2)	
H1P~H8P	Luz piloto (monitor de servicio - naranja) [H2P] preparado, probando -------parpadeando Detección de avería----------se enciende		R1T~R15T R31T~R32T	Resistencia (limitadora de corriente)		Y1S~Y10S	Válvula solenoide	
				Termistor			Y1S: RMTG	Y6S: RMTT
				R1T: Aire (A1P)	R8T: Aspiración 1		Y2S: Válvula de 4 vías (Intercambiador de calor 1)	Y7S: RMTO
				R1T: Aleta (A5P)			Y3S: RMTL	Y8S: Válvula de 4 vías (tubería)
HAP	Luz piloto (monitor de servicio - verde) (A1P, A2P, A3P)			R2T: Gas H/E 1			Y4S: Gas caliente	Y9S: Válvula de 4 vías (Intercambiador de calor 2)
K1~K4	K1: Relé magnético			R31T: Descarga M1C			Y5S: Derivación EV 1	Y10S: Derivación EV 2
	K3: Relé magnético			R32T: Descarga M2C		Z1C~Z8C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)	
	K2: CONTACTOR MAGNÉTICO (M1C)			R4T: Intercambiador de calor Desincrustador de hielo 1		Z1F	Filtro de ruido (con absorbedor de ondas)	
	K4: CONTACTOR MAGNÉTICO (M1C)			R5T: Gas 1 subrefrigeración intercambiador de calor				
L1R	Reactor			R6T: Intercambiador de calor de subrefrigeración Líq.		Conectores para componentes opcionales		
M1C, M2C	Motor (compresor)			R7T: Intercambiador de calor Líquido 1		X7A	SALIDA DE FUNCIONAMIENTO (A2P)	
M1F, M2F	Motor (ventilador)		S1NPH	SENSOR DE PRESIÓN (ALTA)		X9A	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (ADAPTADOR) (A2P)	
PS	CONMUTACIÓN DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (A1P,A3P,A5P)		S1NPL	SENSOR DE PRESIÓN (BAJA)		X37A	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (ADAPTADOR) (A3P)f	

: Terminal
: Tendido de cables
: Conector
: Terminal
: Protección a tierra (tornillo)

Colores: BLK: Negro, RED: Rojo, YLW: Amarillo, WHT: Blanco, PNK: Rosa, BRN: Marrón, GRY: Gris, GRN: Verde, ORG: Naranja, BLU: Azul

3TW30336-1

NOTAS

1 Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación
2 Consulte el manual de instalación, para conectar el cableado a transmisión interior-exterior F1 - F2, transmisión exterior F1 - F2, exterior- transmisión múltiple Q1-Q2 y cómo utilizar los conmutadores BS1~BS5, DS1 y DS2.
3 No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH