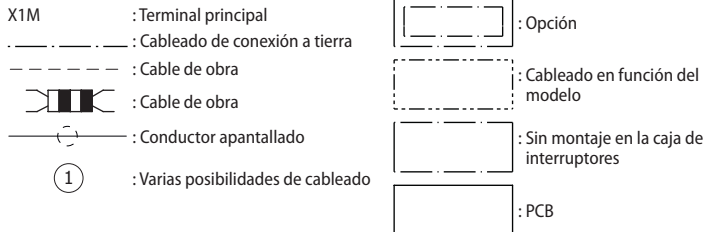


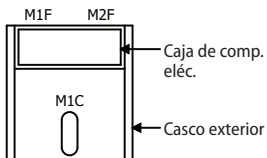
## NOTAS a comprobar antes de poner en marcha la unidad

1. Símbolos:

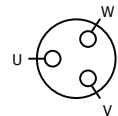


- Consulte el manual de instalación o mantenimiento para saber cómo utilizar los pulsadores BS1 ~ BS2 y los interruptores DIP DS1 ~ DS2.
- No opere la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH.
- Consulte el manual de instalación para el cableado de transmisión interior-exterior F1-F2 y el cableado de transmisión exterior-múltiple Q1-Q2.
- Cuando utilice el sistema de control central, conecte la transmisión exterior-exterior F1-F2.
- La capacidad del contacto es 220~240 V CA - 0,5 A (la corriente de entrada necesita 3 A o menos).
- Utilice un contacto seco para microcorriente (10 mA o menos, 15 V CC).
- Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación del adaptador opcional.

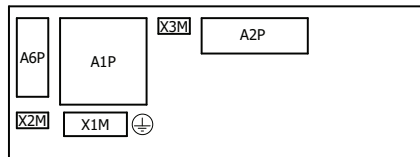
## DISEÑO DE M1C, M1F, M2F



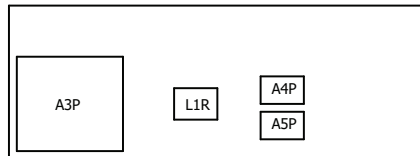
## TERMINAL DE M1C



## POSICIÓN EN CAJA DE INTERRUPTORES



Lado delantero



Lado posterior

## LEYENDA

N.º de pieza	Descripción
A1P	Tarjeta de circuito impreso (principal)
A2P	Tarjeta de circuito impreso (filtro de ruido)
A3P	Tarjeta de circuito impreso (inverter)
A4P, A5P	Tarjeta de circuito impreso (ventilador)
A6P	Tarjeta de circuito impreso (secundaria)
BS* (A1P)	Interruptor pulsador
DS* (A1P)	Interruptor DIP
E1HC	Calentador del cárter
E3H	* Calentador de placas inferior
F1U (A1P)	Fusible T, 10 A, 250 V
F1U (A6P)	Fusible 3,15 A, 250 V
F3U	# Fusible de obra
HAP (A1P)	LED de funcionamiento (monitor de servicio: verde)
K*R (A*P)	Relé en la PCB
L1R	Reactor
M1C	Motor (compresor)
M1F, M2F	Motor (ventilador)
Q1DI	# Disyuntor de circuito de fugas a tierra
R1T	Termistor (aire)
R3T	Termistor (líquido principal)
R4T	Termistor (Interc. calor de líquido superior)
R5T	Termistor (Interc. calor de líquido inferior)
R6T	Termistor (Interc. calor de gas de subrefrigeración)
R7T	Termistor (Interc. calor de líquido de subrefrigeración)
R8T	Termistor (Interc. calor de gas superior)
R9T	Termistor (Interc. calor de gas inferior)
R10T	Termistor (aspiración)
R11T	Termistor (desincrustador de hielo del interc. de calor)
R12T	Termistor (compresor de aspiración)

N.º de pieza	Descripción
R13T	Termistor (receptor de gas)
R15T	Termistor (cuerpo M1C)
R21T	Termistor (tubería de descarga M1C)
S1NPH	Sensor de alta presión
S1NPL	Presostato de baja
S1PH	Presostato de alta
SEG* (A1P)	Pantalla de 7 segmentos
SFB	# Entrada de error de ventilación mecánica
T1A	Sensor de corriente
X*A	Conector
X*M	Regleta de terminales
Y1E	Válvula de exp. electrónica (Interc. calor superior)
Y2E	Válvula de exp. electrónica (Interc. calor subref.)
Y3E	Válvula de exp. electrónica (Interc. calor inferior)
Y4E	Válvula de exp. electrónica (receptor de gas)
Y5E	Válvula de exp. electrónica (Refrigeración inverter)
Y7E	Válvula de exp. electrónica (Inyección de líquido)
Y2S	Válvula solenoide (tubería de líquido)
Y3S	Válvula solenoide (tubería de gas de HP/LP)
Y4S	Válvula solenoide (Intercambiador de calor inferior)
Y5S	Válvula solenoide (Intercambiador de líquido superior)
Y10S	Válvula solenoide (retorno de aceite Accu)
Y11S	Válvula solenoide (retorno de aceite M1C)
Y13S	# Salida de funcionamiento errático (SVEO)
Y14S	# Salida del sensor de fugas (SVS)
Z*C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)

\* : opcional

# : suministro independiente