

NOTAS que deben revisarse antes de poner en marcha la unidad

1. Símbolos:
- X1M

Terminal principal

Cableado a tierra

Cable de obra

Cable de obra

Conductor apantallado

①

Varias posibilidades de cableado

Opción

Cableado en función del modelo

Sin montaje en la caja de interruptores

PCB

2. Consulte el manual de instalación o de servicio para saber cómo utilizar los pulsadores BS1 ~ BS3 y los interruptores DIP DS1 ~ DS2.

3. No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo(s) de protección S1PH y S2PH.

4. Consulte el manual de instalación para el cableado de transmisión interior-exterior F1-F2 y transmisión exterior-multi Q1-Q2.

5. Al utilizar un sistema de control centralizado, conecte la transmisión F1-F2 exterior-exterior.

6. La capacidad del contacto es de 220~240 V CA - 0,5 A (la corriente de sobrecarga necesita 3 A o menos).

7. Utilice un contacto seco para microcorriente (10 mA o menos, 15 V CC).

8. Si desea utilizar el adaptador opcional, consulte el manual de instalación del adaptador opcional.

POSICIÓN DE M1C, M1F

UBICACIÓN EN LA CAJA DE INTERRUPTORES

Lado delantero

TERMINAL DE MC1

Parte trasera

LEYENDA

N.º de pieza	Descripción	N.º de pieza	Descripción
A1P	Placa de circuito impreso (principal)	R13T	Termistor (gas receptor)
A2P	Placa de circuito impreso (filtro de ruido)	R15T	Termistor (cuerpo de M1C)
A3P	Placa de circuito impreso (Inverter)	R21T	Termistor (tubo de descarga M1C)
A4P, A5P	Placa de circuito impreso (ventilador)	S1NPH	Sensor de alta presión
A6P	Conmutador pulsador	S1NPL	Sensor de baja presión
BS* (A1P)	Conmutador pulsador	S*PH	Presostato de alta
DS* (A1P)	Interruptor DIP	SEG* (A1P)	Pantalla de 7 segmentos
E1HC	Calentador del cárter	SFB	# Entrada de error de ventilación mecánica
E3H	* Calentador de placas inferior	T1A	Sensor de corriente
F1U (A1P)	Fusible T 10 A 250 V	X*A	Conector
F1U (A6P)	Fusible 3,15 A 250 V	X*M	Regleta de terminales
F1U, F2U	Fusible T 1 A 250 V	Y1E	Válvula de exp. electrónica (int. calor superior)
F3U	# Fusible en la obra	Y2E	Válvula de exp. electrónica (int. de calor de subr.)
HAP (A1P)	LED de funcionamiento (monitor de servicio: verde)	Y3E	válvula de exp. electrónica (int. calor inferior)
K*R (A*P)	Relé en la PCB	Y4E	Válvula de exp. electrónica (gas receptor)
L1R	Reactor	Y5E	Válvula de exp. electrónica (refrigeración inverter)
M1C	Motor (compresor)	Y2S	Válvula solenoide (tubo de líquido)
M1F, M2F	Motor (ventilador)	Y3S	Válvula solenoide (tubo de gas alta/baja presión)
Q1DI	# Disyuntor de pérdida a tierra	Y4S	Válvula solenoide (int. de calor inferior)
R1T	Termistor (aire)	Y5S	Válvula solenoide (int. de calor superior)
R3T	Termistor (tubo de líquido principal)	Y10S	Válvula solenoide (retorno de aceite del acum.)
R4T	Termistor (int. de calor de líquido superior)	Y11S	Válvula solenoide (retorno de aceite M1C)
R5T	Termistor (int. de calor de líquido inferior)	Y13S	# Salida de error de funcionamiento (SVEO)
R6T	Termistor (tubo de gas del int. de calor de subrefrigeración)	Y14S	# Salida del sensor de fugas (SVS)
R7T	Termistor (int. de calor de subrefrigeración de líquido)	Z*C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
R8T	Termistor (tubo de gas del int. de calor superior)		
R9T	Termistor (tubo de gas del int. de calor inferior)		
R10T	Termistor (aspiración)		
R11T	Termistor (desincrustador de hielo del int. de calor)		
R12T	Termistor (compresor de aspiración)		

* : opcional

#: suministro en la obra

4D147772