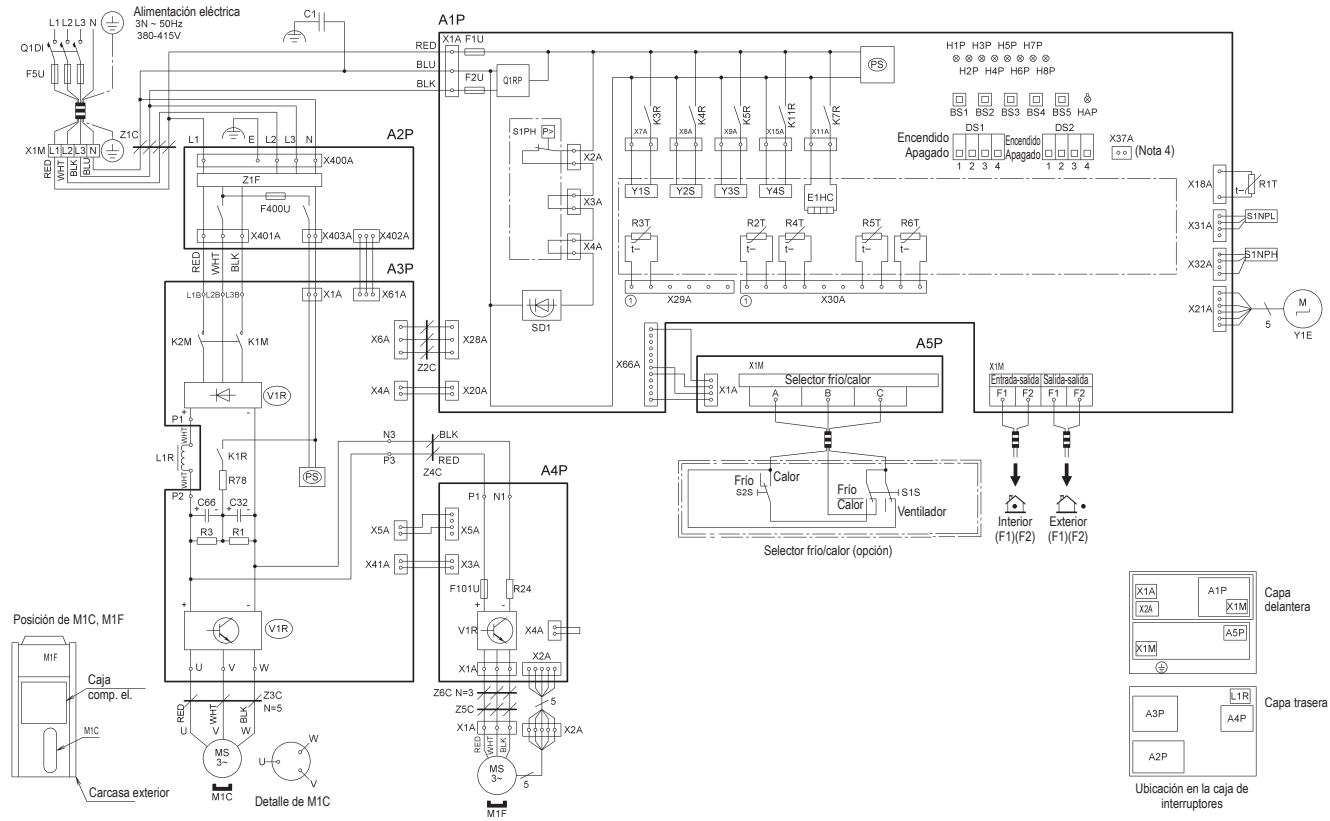
RXYCQ8A



A1P~A5P	Placa de circuito impreso		Q1DI	Interruptor de fuga a tierra	
	A1P: Principal	A4P: Ventilador	R24	Resistencia (sensor de corriente) (A4P)	
	A2P: Filtro de ruido	A5P: ABC I/P	R1, R3	Resistencia	
	A3P: Inverter		R78	Resistencia (limitadora de corriente)	
BS1~BS5	Interruptor pulsador (Modo, Ajuste, Retorno, Prueba, Rearme)		R1T~R6T	Termistor	
				R1: Aire (A1P)	R4T: Intercambiador de calor Desincrustador
C1	Condensador			R2T: Aspiración	R5T: Tubería de líquido
C32, C66	Condensador			R3T: Descarga M1C	R6T: Acumulador
DS1, DS2	Interruptor DIP		S1NPH	Sensor de presión (alta)	
E1HC	Resistencia del cárter		S1NPL	Sensor de presión (baja)	
F101U	Fusible (A4P)		S1PH	Presostato de alta	
F1U, F2U	Fusible (250 V, 3,15 A Ⓣ) (A1P)		SD1	Entrada para dispositivos de seguridad	
F5U	Fusible en la obra		V1R	Módulo de alimentación (A4P)	
F400U	Fusible (250 V, 6,3 A Ⓣ) (A2P)		V1R	Módulo de alimentación eléctrica (A3P)	
H1P~H8P	Luz piloto (Monitor de servicio - Naranja) [H2P] Preparado, Probando - - - - - - - - - - - - - - - - - - Parpadeando Detección de avería - - - - - - - - - - - - - - - - - - Se enciende		X1A, X2A	Conector (M1F)	
			X1M	Regleta de terminales (suministro eléctrico)	
			X1M	Regleta de terminales (control) (A1P)	
HAP	Luz piloto (monitor de servicio: verde)		X1M	Regleta de terminales (A5P)	
K1R	Relé magnético		Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)	
K1M, K2M	Contactor magnético (M1C) (A3P)		Y1S~Y4S	Válvula solenoide	
K3R~K11R	K3R: Y1S	K7R: E1HC		Y1S: Gas caliente	Y3S: Válvula de 4 vías
	K4R: Y2S	K11R: Y4S		Y2S: Retorno de aceite	Y4S: Inyección
	K5R: Y3S		Z1C~Z6C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)	
L1R	Reactor		Z1F	Filtro de ruido (con absorbedor de ondas)	
M1C	Motor (compresor)				
M1F	Motor (ventilador)		SELECTOR FRÍO/CALOR		
PS	Conmutación de la alimentación eléctrica (A1P, A3P)		S1S	Interruptor selector (Ventilador / Frío - Calor)	
Q1RP	Circuito de detección de inversión de fases		S2S	Interruptor selector (Frío - Calor)	

NOTAS

1. El diagrama de cableado sólo se aplica a la unidad exterior.
2. - -▮▮▮- -:tendido de cables; [. ___ .]: Indicación de componentes fuera de la caja de interruptores
3. □□□□: regleta de terminales, ⊡: conector, –○–: terminal, ⏚: protección a tierra (tornillo)
4. Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación
5. Consulte el manual de instalación para obtener más información acerca del cableado de conexión a la transmisión interior-exterior F1-F2, transmisión exterior-exterior F1-F2 y cómo utilizar los interruptores BS1~BS5 y DS1,DS2.
6. No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH
7. BLK=NEGRO, RED=ROJO, BLU=AZUL, WHT=BLANCO, PNK=ROSA, BRN=MARRÓN, GRY=GRIS, GRN=VERDE, ORG=NARANJA, YLW=AMARILLO