

A1P	Placa de circuito impreso (principal)	R3T	Termistor (acumulador)
A2P	Placa de circuito impreso (filtro de ruido)	R4T	Termistor (tubo de líquido del intercambiador de calor)
A3P	Placa de circuito impreso (inv)	R5T	Termistor (tubo de líq. subr.)
A4P	Placa de circuito impreso (ventilador)	R6T	Termistor (tubo de gas del intercambiador de calor)
A5P	Placa de circuito impreso (ABC I/P) (opción)	R7T	Termistor (desincrustador de hielo del intercambiador de calor)
BS1~3 (A1P)	Conmutador pulsador (modo, ajuste, retorno)	R8T	Termistor (cuerpo de M1C)
C503,C506,C507 (A3P)	Condensador	R21T	Termistor (M1C descarga)
DS1,DS2 (A1P)	Interruptor DIP	S1NPH	Sensor de presión (alta)
E1HC	Calentador del cárter	S1NPL	Sensor de presión (baja)
E3H	Calentador de la bandeja de drenaje (opción)	S1PH	Presostato (desc.)
F1U,F2U (A1P)	Fusible (T, 3,15 A, 250 V)	SEG1~SEG3 (A1P)	Pantalla de 7 segmentos
F3U	Fusible en la obra	T1A	Sensor de corriente
F101U (A4P)	Fusible	V1D (A3P)	Diodo
F401U,F403U (A2P)	Fusible	V1R (A3P,A4P)	Módulo de alimentación eléctrica
F601U (A3P)	Fusible	X*A	Conector
HAP (A1P,A3P, A4P)	Luz piloto (monitor de servicio: verde)	X1M (A1P)	Bloque de terminales (control)
K3R (A3P)	Relé magnético	X1M (A5P)	Bloque de terminales (suministro eléctrico) (opción)
K4R (A1P)	Relé magnético (Y1S)	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)
K5R (A1P)	Relé magnético (Y2S)	Y2E	Válvula de expansión electrónica (inyección)
K6R (A1P)	Relé magnético (E3H)	Y3E	Válvula de expansión electrónica (camisa de refrigerante)
K7R (A1P)	Relé magnético (E1HC)	Y4E	Válvula de expansión electrónica (depósito de almacenamiento)
K9R (A1P)	Relé magnético (Y3S)	Y1S	Válvula solenoide (principal)
K11R (A1P)	Relé magnético (Y5S)	Y2S	Válvula solenoide (retorno de aceite del acumulador)
L1R	Reactor	Y3S	Válvula solenoide (aceite 1)
M1C	Motor (compresor)	Y5S	Válvula solenoide (sec.)
M1F	Motor (ventilador)	Z*C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
PS (A1P,A3P)	Alimentación de conmutación	Z*F (A2P)	Filtro de ruido (con absorbedor de ondas)
Q1DI	Disyuntor de fugas a tierra en la obra	Conector para accesorios opcionales	
Q1LD (A1P)	Detector de fugas a tierra en la obra	X10A	Conector (calentador de la bandeja de drenaje)
R24 (A4P)	Resistencia (sensor de corriente)	X37A	Conector (adaptador de alimentación)
R300 (A3P)	Resistencia (sensor de corriente)	X66A	Conector (selector de conmutación frío/calor remoto)
R1T	Termistor (aire)		

- NOTAS
1. Este diagrama de cableado se aplica solo a la unidad exterior

2. : cableado en la obra, : bloque de terminales, : conector, : terminal, : protección a tierra (tornillo), : tierra funcional, : cableado a tierra, : suministro en la obra, : PCB, : caja de interruptores, : opción

3. Si desea utilizar el adaptador opcional, consulte el manual de instalación.

4. Consulte el manual de instalación para obtener más información acerca del cableado de conexión a la transmisión interior-exterior F1 F2, a la transmisión exterior-exterior F1 F2 y a la transmisión exterior-múltiple Q1 Q2.

5. Cómo utilizar el interruptor BS1~3. Consulte la etiqueta de "precaución de servicio" en la tapa de la caja de componentes eléctricos.

6. Durante el funcionamiento, no cortocircuitee el dispositivo de protección (S1PH).

7. Solo para el modelo RYYQ.

8. Solo para el modelo RYYQ/RYMQ.

9. Colores: BLK: negro, RED: rojo, BLU: azul, WHT: blanco, GRN: verde.