

A1P	Placa de circuito impreso (principal)	R4T	Termistor (tubo de líquido del intercambiador de calor)
A2P	Placa de circuito impreso (filtro de ruido)	R5T	Termistor (tubo de líq. subr.)
A3P	Placa de circuito impreso (inv)	R6T	Termistor (tubo de gas del intercambiador de calor)
A4P	Placa de circuito impreso (ventilador)	R7T	Termistor (desincrustador de hielo del intercambiador de calor)
A5P	Placa de circuito impreso (ABC I/P) (opción)	R8T	Termistor (cuerpo de M1C)
BS1~3 (A1P)	Conmutador pulsador (modo, ajuste, retorno)	R21T	Termistor (M1C descarga)
C503,C506,C507 (A3P)	Condensador	S1NPH	Sensor de presión (alta)
DS1,DS2 (A1P)	Interruptor DIP	S1NPL	Sensor de presión (baja)
E1HC	Calentador del cárter	S1PH	Presostato (desc.)
E3H	Calentador de la bandeja de drenaje (opción)	S2PH	Presostato (gas)
F1U,F2U (A1P)	Fusible (T, 3, 15 A, 250 V)	S3PH	Presostato (líquido)
F3U	Fusible en la obra	SEG1~SEG3 (A1P)	Pantalla de 7 segmentos
F101U (A4P)	Fusible	T1A	Sensor de corriente
F401U,F403U (A2P)	Fusible	V1D (A3P)	Diodo
F601U (A3P)	Fusible	V1R (A3P,A4P)	Módulo de alimentación eléctrica
HAP (A1P,A3P, A4P)	Luz piloto (monitor de servicio: verde)	X*A	Conector
K3R (A3P)	Relé magnético	X1M (A1P)	Bloque de terminales (control)
K4R (A1P)	Relé magnético (Y1S)	X1M (A5P)	Bloque de terminales (suministro eléctrico) (opción)
K5R (A1P)	Relé magnético (Y2S)	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)
K6R (A1P)	Relé magnético (E3H)	Y2E	Válvula de expansión electrónica (inyección)
K7R (A1P)	Relé magnético (E1HC)	Y3E	Válvula de expansión electrónica (camisa de refrigerante)
K9R (A1P)	Relé magnético (Y3S)	Y1S	Válvula solenoide (principal)
L1R	Reactor	Y2S	Válvula solenoide (retorno de aceite del acumulador)
M1C	Motor (compresor)	Y3S	Válvula solenoide (aceite 1)
M1F	Motor (ventilador)	Z*C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
PS (A1P,A3P)	Alimentación de conmutación	Z*F (A2P)	Filtro de ruido (con absorbedor de ondas)
Q1DI	Disyuntor de fugas a tierra en la obra	Conector para accesorios opcionales	
Q1LD (A1P)	Detector de fugas a tierra en la obra	X10A	Conector (calentador de la bandeja de drenaje)
R24 (A4P)	Resistencia (sensor de corriente)	X37A	Conector (adaptador de alimentación)
R300 (A3P)	Resistencia (sensor de corriente)	X66A	Conector (selector de conmutación frío/calor remoto)
R1T	Termistor (aire)		
R3T	Termistor (acumulador)		

- NOTAS
1. Este diagrama de cableado se aplica solo a la unidad exterior

2. : cableado en la obra, : bloque de terminales, : conector, : terminal, : protección a tierra (tornillo), : tierra funcional, : cableado a tierra, : suministro en la obra, : PCB, : caja de interruptores, : opción

3. Si desea utilizar el adaptador opcional, consulte el manual de instalación.

4. Consulte el manual de instalación para obtener más información acerca del cableado de conexión a la transmisión interior-exterior F1 F2, a la transmisión exterior-exterior F1 F2 y a la transmisión exterior-múltiple Q1 Q2.

5. Cómo utilizar el interruptor BS1~3. Consulte la etiqueta de "precaución de servicio" en la tapa de la caja de componentes eléctricos.

6. Durante el funcionamiento, no cortocircuitee el dispositivo de protección (S1PH, S2PH, S3PH).

7. Colores: BLK: negro, RED: rojo, BLU: azul, WHT: blanco, GRN: verde.