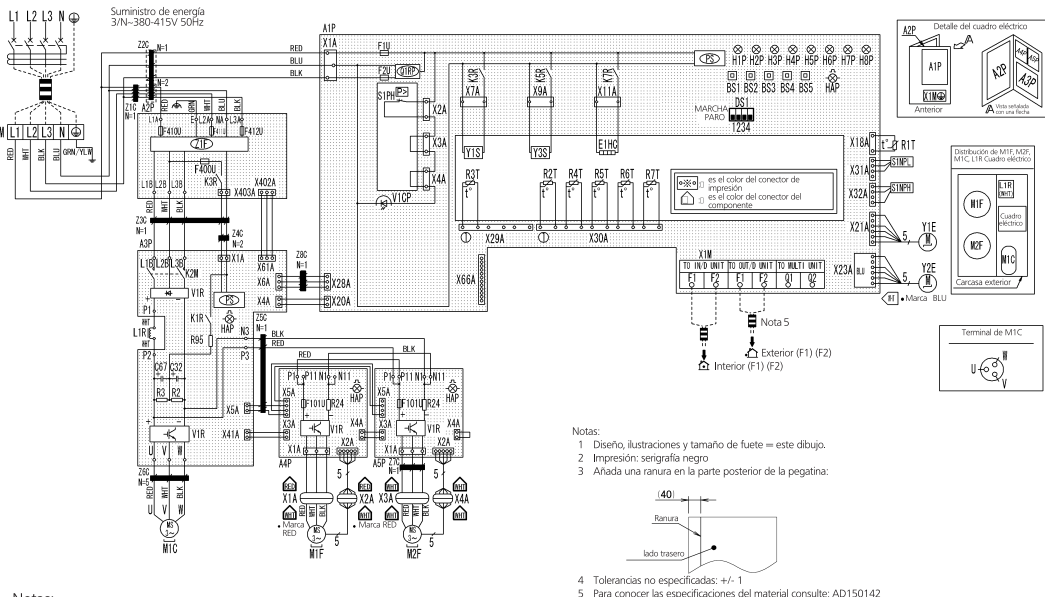


RXYSQ8TY1

A1P	Tarjeta de circuitos impresos (Principal)
A2P	Tarjeta de circuitos impresos (Filtro de ruido)
A3P	Tarjeta de circuitos impresos (INV)
A4P	Tarjeta de circuitos impresos (Ventilador 1)
A5P	Tarjeta de circuitos impresos (Ventilador 2)
B51-B55	Presione el conmutador (Modo, ajuste, retorno, prueba, rearmar/que)
C32, C67	Condensador
D51C	Conmutador Dip
E1H	Resistencia del cárter
F101U	Fusible (5A, DC650V) (A4P) (A5P)
F11U, F2U	Fusible (T 3.15A / 250V) (A1P)
F400U	Fusible (T 6.3A / 250V) (A2P)
H1P-H8P	Luz piloto (monitor de servicio: naranja) [H2P] Preparado, probando ----- parpadeando
HAP	Detección de avería - se enciende
K1P	Luz piloto (monitor de servicio: verde)
K2M	Relé magnético (A3P)
K3R	Relé magnético (M1C) (A3P)
K3R	Relé magnético (A2P)
K3R	Relé magnético (Y1S)
K5R	Relé magnético (Y3S)
K7R	Relé magnético (E1HC)
L1R	Reactor
M1C	Motor (compresor)
M1F, M2F	Motor (ventilador)
P5	Conexión de la alimentación eléctrica (A1P) (A3P)
Q1RP	Interruptor contra inversión de fase
R24	Resistor (sensor de corriente) (A4P) (A5P)
R2, R3	Resistor
R95	Resistor (limitador de corriente)
R1T	Termistor (Aire)
R2T	Termistor (Succión)
R3T	Termistor (M1C Descarga)
R4T	Termistor (desincrustador de hielo del intercambiador de calor)
R5T	Termistor (salida del intercambiador de calor)
R6T	Termistor (Tubo del líquido)
R7T	Termistor (Acumulador)
S1NPH	Sensor de presión (Alta)
S1NPL	Sensor de presión (bajo)
S1PH	Presostato de alta
V1CP	Alimentación de los dispositivos de seguridad
V1R	Módulo IGBT (A4P) (A5P)
V1R	Puente diodo: Módulo IGBT (A3P)
X1A, X2A	Conector (M1F)
X3A, X4A	Conector (M2F)
X1M	Regleta de terminales (Suministro de energía)
X1M	Regleta de terminales (Control de refrigerante) (A1P)
Y1E	Valvula de expansión electrónica (Principal)
Y2E	Valvula de expansión electrónica (Subrefrigeración)
Y1S	Valvula solenoide (gas caliente)
Y3S	Valvula solenoide (Valvula de 4 vías)
Z1S-8C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
Z1F	Filtro de ruido (con amortiguador de máximos)



Notas:

1. Este diagrama de cableado sólo es aplicable a la unidad exterior.
2. ■■■■■ : Cableado a montar en obra
3. ■■■■ : Terminal, □□ : Conector, □ : Conector móvil, □ : Conector fijo, ○ : Regleta de terminales,
⊕ : Tierra de protección (tornillo), ⊕ : Conexión a tierra insonora
4. Consulte el manual de instalación, para el cableado de conexión de la transmisión interior-exterior F1 - F2, transmisión exterior-exterior F1 - F2.
5. Consulte el "manual de instalación" (en la parte trasera de la placa delantera). Para utilizar los interruptores BS1-BS5 y DS1.
6. Cuando esté funcionando, no provoque cortocircuitos para el dispositivo de protección (S1PH).
7. Colores: BLK: Negro. RED: Rojo. BLU: Azul. WHT: Blanco. GRN: Verde. BRN: Marrón. YLW: Amarillo