


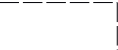




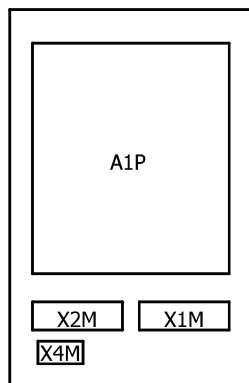
NOTAS que deben revisarse antes de poner en marcha la unidad

1. Símbolos:

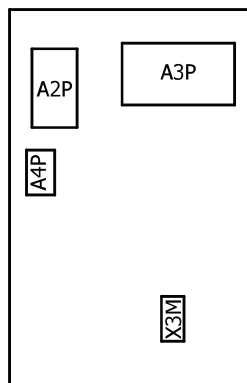
- X1M : Terminal principal
- : Cableado a tierra
- 15 : Número de cable 15
- : Cable de obra
-  : Cable de obra
-  : Conductor apantallado
- ① : Varias posibilidades de cableado
-  : Opción
-  : Cableado en función del modelo
-  : Sin montaje en la caja de interruptores
-  : PCB

2. Consulte el manual de instalación o de servicio para saber cómo utilizar los interruptores pulsadores BS1~BS3 y los interruptores DIP DS1-1 ~ DS1-2.
3. No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH. S1PH-A se restablece automáticamente después de que se sobrepase la presión alta, el S1PH-M debe restablecerse manualmente después de que se haya sobrepasado la presión alta.
4. Consulte el manual de instalación para el cableado F1-F2 de la transmisión interior-exterior.
5. Al utilizar un sistema de control centralizado, conecte la transmisión F1-F2 exterior-exterior.
6. La capacidad del contacto es 220~240 V CA - 0,5 A (la corriente de llamada necesita 3 A o menos).
7. Utilice un contacto seco para microcorriente (1 mA o menos 12 V CC).
8. Salida digital máx. 40V CC - 0,025 A. Consulte el manual de instalación para saber cómo utilizar esta salida.
9. Para X27A, consulte el manual de instalación de la opción.

UBICACIÓN EN LA CAJA DE INTERRUPTORES



Lado delantero



Lado posterior

LEYENDA

N.º de pieza	Descripción
A1P	PCB principal
A2P	SUB PCB
A3P	PCB de reserva
A4P	selector frío/calor, PCB
BS* (A1P)	conmutador pulsador
DS* (A1P)	Interruptor DIP
E1H	* calentador de placas inferior
E1HC	calentador del cárter
F1U (A1P)	fusible M 56 A 250 V
F1U (A2P)	fusible T 3,15 A 250 V
F1U	fusible T 1,0 A 250 V
F2U (A1P)	fusible T 6,3 A 250 V
F3U (A1P)	fusible T 6,3 A 250 V
F6U (A1P)	fusible T 5 A 250 V
F101U (A3P)	fusible T 2,0 A 250 V
HAP (A1P, A3P)	LED de funcionamiento (monitor de servicio: verde)
K*M (A1P)	contactor en PCB
K*R (A*P)	relé en la PCB
M1C	motor (compresor)
M1F	motor (ventilador)
PS* (A*P)	Alimentación de conmutación
Q1	interruptor de sobreintensidad
Q1DI	# disyuntor de pérdida a tierra
R1T	termistor (ambiente)
R3T	termistor (aspiración)
R4T	termistor (líquido)
R5T	Termistor (subrefrigeración)
R6T	termistor (recalentamiento)
R7T	termistor (intercambiador de calor)
R10T	Termistor (aleta)

N.º de pieza	Descripción
R21T	termistor (descarga)
R*T (A*P)	Termistor PTC
S1NPH	sensor de alta presión
S1NPL	sensor de baja presión
S1PH*	presostato de alta
S1S	* interruptor de control de aire
S2S	* interruptor frío/calor
SEG* (A1P)	pantalla de 7 segmentos
SFB	# entrada de error de ventilación mecánica
V1R, V2R (A1P)	Módulo de alimentación IGBT
V3R (A1P)	módulo de diodo
X*A	Conector de la PCB
X*M	regleta de terminales
X*Y	conector
Y1E	válvula de exp. electrónica (principal - EVM1)
Y2E	válvula de exp. electrónica (EVT)
Y3E	válvula de exp. electrónica (principal - EVM2)
Y4E	válvula de exp. electrónica (EVL)
Y5E	válvula de exp. electrónica (EVSL)
Y6E	válvula de exp. electrónica (EVSG)
Y1S	válvula de solenoide (válvula de 4 vías)
Y3S	# salida de funcionamiento con errores (SVEO)
Y4S	# salida del sensor de fugas (SVS)
Z*C	filtro de ruido (núcleo de ferrita)
Z*F (A*P)	filtro de ruido

* : opcional # : suministro en la obra