

NOTAS que deben revisarse antes de poner en marcha la unidad

1. Símbolos:

X1M

— — — — —

15

①

: Terminal principal

: Cableado a tierra

: Número de cable 15

: Cable de obra

: Cable de obra

: Conductor apantallado

: Varias posibilidades de cableado

: Opción

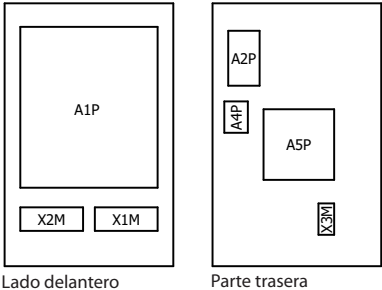
: Cableado en función del modelo

: Sin montaje en la caja de interruptores

: PCB

2. Consulte el manual de instalación o de servicio para saber cómo utilizar los interruptores pulsadores BS1~BS3 y los interruptores DIP DS1-1 ~ DS1-2.
3. No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH. El S1PH debe reiniciarse manualmente mediante el pulsador BS3 una vez que se haya superado la presión máxima.
4. Consulte el manual de instalación para el cableado F1-F2 de la transmisión interior-exterior
5. Al utilizar un sistema de control centralizado, conecte la transmisión F1-F2 exterior-exterior.
6. La capacidad del contacto es de 220~240 V CA - 0,5 A
(la corriente de sobrecarga necesita 3 A o menos)
7. Utilice un contacto seco para microcorrientes (1 mA o menos a 12 V CC).
8. Salida digital: máx. 40 V CC - 0,025 A. Consulte el manual de instalación para saber cómo utilizar esta salida.
9. Para X27A, consulte el manual de instalación de la opción.

UBICACIÓN EN LA CAJA DE INTERRUPTORES



LEYENDA

N.º de pieza	Descripción	N.º de pieza	Descripción
A1P	PCB principal	R*T (A*P)	Termistor PTC
A2P	PCB sec.	S1NPH	sensor de alta presión
A4P	selector frío/calor, PCB	S1NPL	sensor de baja presión
A5P	filtro de ruido, PCB	S1PH	presostato de alta
BS* (A1P)	conmutador pulsador	S1S	* interruptor de control de aire
C* (A1P)	condensadores	S2S	* interruptor frío/calor
DS* (A1P)	Interruptor DIP	SEG* (A1P)	Pantalla de 7 segmentos
E1H	* calentador de placas inferior	SFB	# entrada de error de ventilación mecánica
E1HC	calentador del cárter	V*D	diodo
F1U (A1P)	Fusible T 6,3 A 250 V	V1R, V2R (A1P)	Módulo de alimentación IGBT
F1U (A2P)	Fusible T 3,15 A 250 V	V3R, V4R (A1P)	módulo de diodo
F1U	Fusible T 1,0 A 250 V	X*A	Conector de la PCB
F6U (A1P)	Fusible T 6,3 A 250 V	X*M	regleta de terminales
F7U (A1P)	Fusible T 5 A 250 V	X*Y	conector
HAP (A1P)	LED de funcionamiento (monitor de servicio: verde)	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal - EVM1)
K*M (A1P)	Contactor en la PCB	Y2E	Válvula de exp. electrónica (EVT)
K*R (A*P)	relé en la PCB	Y3E	Válvula de expansión electrónica (principal - EVM2)
L1R (A1P)	reactor	Y4E	Válvula de expansión electrónica (EVL)
M1C	motor (compresor)	Y5E	Válvula de exp. electrónica (EVS1)
M1F	motor (ventilador)	Y6E	Válvula de exp. electrónica (EVS2)
PS* (A*P)	comutación de la alimentación eléctrica	Y1S	válvula de solenoide (válvula de 4 vías)
Q1	interruptor de sobrecarga	Y3S	# Salida de error de funcionamiento (SVEO)
Q1DI	# disyuntor de pérdida a tierra	Y4S	# Salida del sensor de fugas (SVS)
R* (A1P)	resistencia	Z*C	filtro de ruido (núcleo de ferrita)
R1T	termistor (ambiente)	Z*F (A*P)	filtro de ruido
R3T	termistor (aspiración)		
R4T	termistor (líquido)		
R5T	termistor (subrefrigeración)		
R6T	termistor (recalentamiento)		
R7T	termistor (intercambiador de calor)		
R10T	termistor (aleta)		
R21T	termistor (descarga)		

* : opcional

#: suministro en la obra