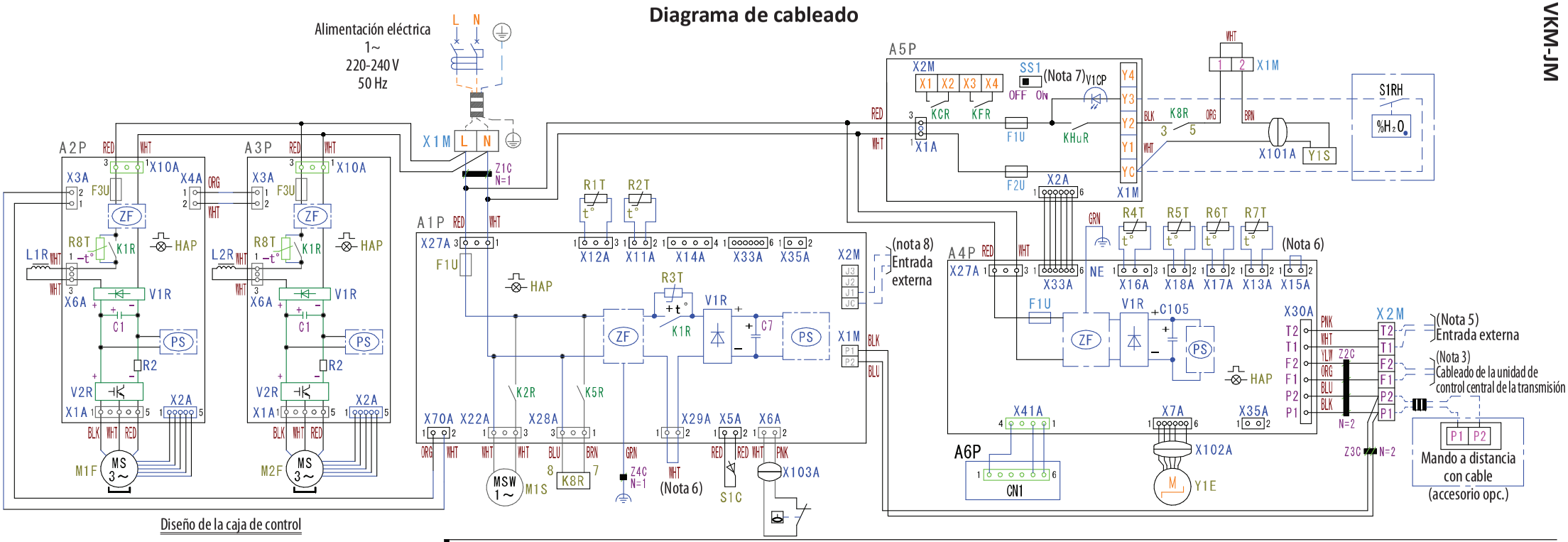
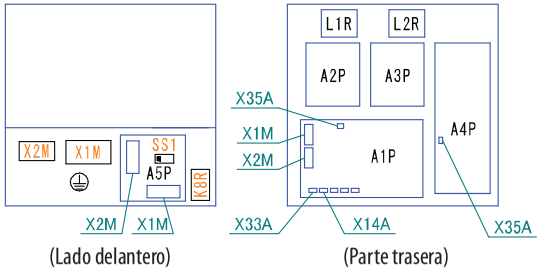
Diagrama de cableado



Diseño de la caja de control



NOTAS

1. ▭▭▭▭: bloque de terminales, ⊡⊡: conector, ⊡: conector de cortocircuito, ⊐: conector de relé, ⏚: toma de tierra de protección (tornillo), ⏚: toma de tierra sin ruido
2. -▮▮▮- • – – – –: tendido de cables
3. Si utiliza un mando a distancia central, conéctelo a la unidad tal como se indica en el manual de instrucciones adjunto.
4. Si utiliza una PCB de adaptador, conéctela siguiendo las instrucciones de la misma.
5. Se pueden realizar paradas forzadas u operaciones de arranque/parada; la conmutación entre estas dos modos se lleva a cabo mediante el mando a distancia. Para más información, consulte el manual de instalación de la unidad principal.
6. No retire los conectores de cortocircuito de X29A (A1P) y X15A (A4P). El aparato no funcionará.
7. No modifique los ajustes del SS1 (A5P). La humidificación no funcionará si cambia la configuración.
8. La operación de renovación se puede realizar mediante una entrada externa. (Utilice los contactos para la corriente de 1 mA.) 12 V CC, 1 mA o menos)
9. Los símbolos se muestran como sigue BLK: negro, RED: rojo, BLU: azul, WHT: blanco, YLW: amarillo, ORG: naranja, GRN:verde, BRN:marrón PNK: rosa.

A1P	Placa de circuito impreso
A2P	Placa de circuito impreso (ventilador de escape)
A3P	Placa de circuito impreso (ventilador de suministro)
A4P	Placa de circuito impreso
A5P	Placa de circuito impreso
A6P	Placa de circuito impreso (sensor de gas)
C1	Condensador (A2P, A3P)
C7	Condensador (A1P)
C105	Condensador (A4P)
F1U	Fusible (T, 6,3 A, 250 V) (A1P)
F1U	Fusible (T, 3,15 A, 250 V) (A4P)
F1U • F2U	Fusible (Ⓑ, 5 A, 250 V) (A5P)
F3U	Fusible (A2P, A3P)
HAP	Luz parpadeante (monitor de servicio-verde) (A1P, A2P, A3P, A4P)
K1R	Relé magnético (A1P, A2P, A3P)
K2R	Relé magnético (A1P)
K5R	Relé magnético (A1P)
K8R	Relé magnético (S1L)
KCR	Relé magnético (A5P)

KFR	Relé magnético (A5P)
KHuR	Relé magnético (A5P)
L1R • L2R	Reactor
M1F	Motor (ventilador de escape)
M2F	Motor (ventilador de suministro)
M1S	Motor (compuerta)
PS	Conmutación de la alimentación eléctrica (A1P, A2P, A3P, A4P)
R2	Resistencia (A2P, A3P)
R1T	Termistor (aire interior)
R2T	Termistor (aire exterior)
R3T	Termistor (PTC) (A1P)
R4T	Termistor R4T (aire interior del serpentín)
R5T	Termistor R5T (tubería de líquido del serpentín)
R6T	Termistor R6T (tubería de gas del serpentín)
R7T	Termistor R7T (aire exterior del serpentín)
R8T	Termistor (NTC) (A2P, A3P)
S1C	Interruptor de seguridad (motor de compuerta)
S1L	Interruptor de flotador (humidificación)
SS1	Selector (entrada de ajuste de humedad) (A5P)

V1CP	Fotodiodo (A5P)
V1R	Puente de diodos (A1P, A2P, A3P, A4P)
V2R	Módulo de alimentación IGBT (A2P, A3P)
X1M	Bloque de terminales (suministro eléctrico)
X1M • X2M	Bloque de terminales (funcionamiento) (A1P, A5P)
X2M	Bloque de terminales (funcionamiento)
Y1E	Válvula de expansión electrónica
Y1S	Válvula solenoide para suministro de agua
Z1C • Z2C • Z3C • Z4C	Núcleo de ferrita
ZF	Filtro de ruido (A1P, A2P, A3P, A4P)
Conector para opción • Terminal de conexión	
X14A	Conector (sensor de CO_2) (A1P)
X33A	Conector (adaptador para cableado) (AP1)
X35A	Conector (adaptador para alimentación eléctrica)
X101A	Conjunto de conector (Y1S)
X102A	Conjunto de conector (Y1E)
X103A	Conjunto de conector (S1L)
Se adquiere localmente	
S1RH	Humidistato